



GANGANZEIGE MIT SCHALTBLITZ

Wir gratulieren Ihnen zum Kauf eines der kompaktesten und zuverlässigsten Ganganzeigers mit Schaltblitz, die zurzeit auf dem Markt erhältlich sind. Das Gerät ist mit 3 Sensibilitäts-/Präzisionsniveaus für die Anzeige des eingelegten Ganges ausgestattet und zwar:

- 1) Schnell / Gut; 2) Standard / Optimal; 3) Durchschnittlich / Absolut

Die Auswahl erfolgt automatisch beim Programmieren der 5 ROTEN Schaltblitz-LEDs für den optimalen Gangwechsel. Werden die Leds nicht programmiert, ist das Niveau 2) Standard / Optimal voreingestellt.

INSTALLATION: Für die Festmontage ist das Gerät mit zwei M5-Schrauben, Muttern und Vibrationsdämpfern ausgestattet, die hinter dem Gerät angebracht sind (siehe Abb. 2).

Wird das Gerät auf Rennstrecken benutzt, kann es auch mit dem mitgelieferten Klettverschluss angebracht werden. Zuvor müssen jedoch die Befestigungsschrauben abgeschnitten werden. Vor dem Anbringen des Klettverschlusses, die Oberflächen mit salpetersauren Lösungen reinigen.

ELKTROANSCHLUSS: Das Gerät, wie auf dem Anschlussplan Abb. 4 angegeben, an das elektrische System des Motorrads anschließen. Der Betrieb wird durch eine externe 12 V-Versorgung und die Erfassung und Ausarbeitung von zwei elektrischen Signalen (UPM und Geschwindigkeit) ermöglicht.

GPGEAR einschalten. Während sich das Rad dreht, wechselt das zentrale Signal „--“, von blinkend nach nicht blinkend, d.h. das Geschwindigkeitssignal ist betriebstüchtig. Ansonsten den Anschluss des BLAUEN Kabels überprüfen.

INBETRIEBNAHME UND HAUPTFUNKTIONEN:

Einschalten: Das Einschalten des Gerätes erfolgt automatisch, wenn es angeschlossen ist, SCHWARZES Kabel (J6/0V) und ROTES Kabel (J5/+12V).

Das Gerät führt einen Test der Anzeige, der Hintergrundbeleuchtung und der 5 Leds aus und zeigt dann den Gerätestatus an.

Ausschalten: Wird die externe Versorgung unterbrochen, schaltet sich das Gerät aus.

Status: Der aktuelle Gerätestatus wird während des Betriebs auf dem Display angezeigt.

1) Ist das Gerät nicht programmiert, blinkt die Anzeige „--“.

2) Mit eingestellten Gängen, erscheint GEAR und die Anzeige „--“, blinkt nicht. Beim Gangeinlegen blendet die Schrift GEAR aus und „--“, wird durch die eingelegte Gangnummer ersetzt (1,2,3,4,5,6,7,8,9).

Mit dem Motorrad im Leerlauf oder mit angezogenem Kupplungshebel erscheint „--“.

3) Mit eingestellten und aktiven Leds, erscheint LED und die Anzeige „--“, blinkt nicht. Die Leds leuchten bei der eingestellten Motorumdrehungszahl auf.

4) Mit eingestellten jedoch nicht aktiven Leds, erscheint die Schrift LED und die Anzeige „--“, blinkt. Die Leds leuchten nicht auf.

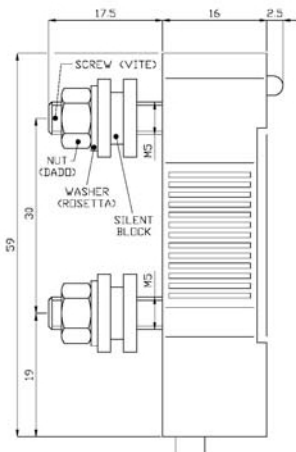
5) Mit eingestellten Gängen und Leds und aktiven Leds erscheint GEAR, LED und die Anzeige „--“ blinkt nicht. Beim Gangeinlegen blenden sich GEAR und LED aus und „--“, wird durch die eingelegte Gangnummer (1,2,3,4,5,6,7,8,9) ersetzt.

Die Leds leuchten bei der eingestellten Motorumdrehungszahl auf. Ist das Motorrad im Leerlauf, ausgeschaltet oder der Kupplungshebel ist angezogen, erscheint „--“, und 3 Sekunden später auch die Anzeige GEAR und LED.

6) Wenn die Gänge und Leds im Gerät eingestellt und die Leds nicht aktiv sind, erscheint GEAR und „--“, nicht blinkend und LED blinkend. Beim Gangeinlegen blenden sich GEAR und LED aus und „--“, wird durch die eingelegte Gangnummer ersetzt (1,2,3,4,5,6,7,8,9).

Die Leds leuchten nicht auf.

Ist das Motorrad im Leerlauf, ausgeschaltet oder der Kupplungshebel ist angezogen, erscheint „--“, und 3 Sekunden später auch die Anzeige GEAR (nicht blinkend) und LED (blinkend).



PROGRAMMIERUNG: Um auf den Programmiermodus zu gelangen, das Kabel J3 auf die Masse (0V) legen und es entfernen, wenn auf dem Display der blinkende gewünschte Abschnitt erscheint.

1) LED-On/Off: J3 auf 0V legen und entfernen wenn PROG erscheint. Die LED, falls an, deaktivieren sich oder aktivieren sich, falls aus.

2) GEAR: Ist das Motorrad nicht mit einem Hall Speed Sensor versehen oder wenn dieser am Vorderrad angebracht ist, einen Geschwindigkeitssensor GPCrono (SA01-A13) erwerben und diesen mit einem Abstand von 0,5 - 1,2 mm zu den Kranzschrauben montieren (siehe Abb. 3). Die Schrauben müssen aus eigenmagnetischem Stahl (8.8-12.9, WEDER aus EDELSTAHL A2-A4, NOCH aus TITANIUM oder ERGAL) sein.

Das Motorrad auf den hinteren Montageständer stellen, damit das Rad angehoben wird und den Motor starten. J3 auf 0V legen und es bei Erscheinen der Anzeige GEAR PROG, entfernen. "1" beginnt zu blinken.

Den 1. Gang einlegen und die Kupplung loslassen. "1" hört auf zu blinken, den Motor auf über 3000 UPM halten bis „2“ blinkend erscheint. Den 2. Gang einlegen und die Kupplung loslassen. "2" hört auf zu blinken, den Motor auf über 3000 UPM halten, bis „3“ blinkend erscheint. Diesen Vorgang bis zum letzten Gang (z.B. den sechsten) wiederholen. Wenn die folgende Ziffer (z.B. 7) erscheint, die Kupplung anziehen und das Hinterrad blockieren. PROG -- OK blinkt und der Status wird angezeigt. Mit dem Gerät können bis zu 9 Gänge gespeichert werden.

3) LED: den Motor mit 4000 +/- 300 UPM starten. J3 an 0V legen und entfernen, wenn PROG LED erscheint. Den Motor auf 4000 UPM halten bis PROG LED nicht mehr blinkt.

Einen optimalen Schaltgang einlegen (RPMott) und die UPM auf ein Minimum reduzieren. Auf die blinkende Anzeige PROG -- OK und auf den darauf folgenden Status warten.

Die Sensibilität/Präzision des Gangzählers ist jetzt eingestellt und die 5 roten Leds sind programmiert und aktiv. Die Leds gehen von RPMott-2500UPM bis RPMott-500 sequenzmäßig an. Wird die optimale Gangschaltungs-Grenze RPMott erreicht, blinken alle 5 Leds gleichzeitig.

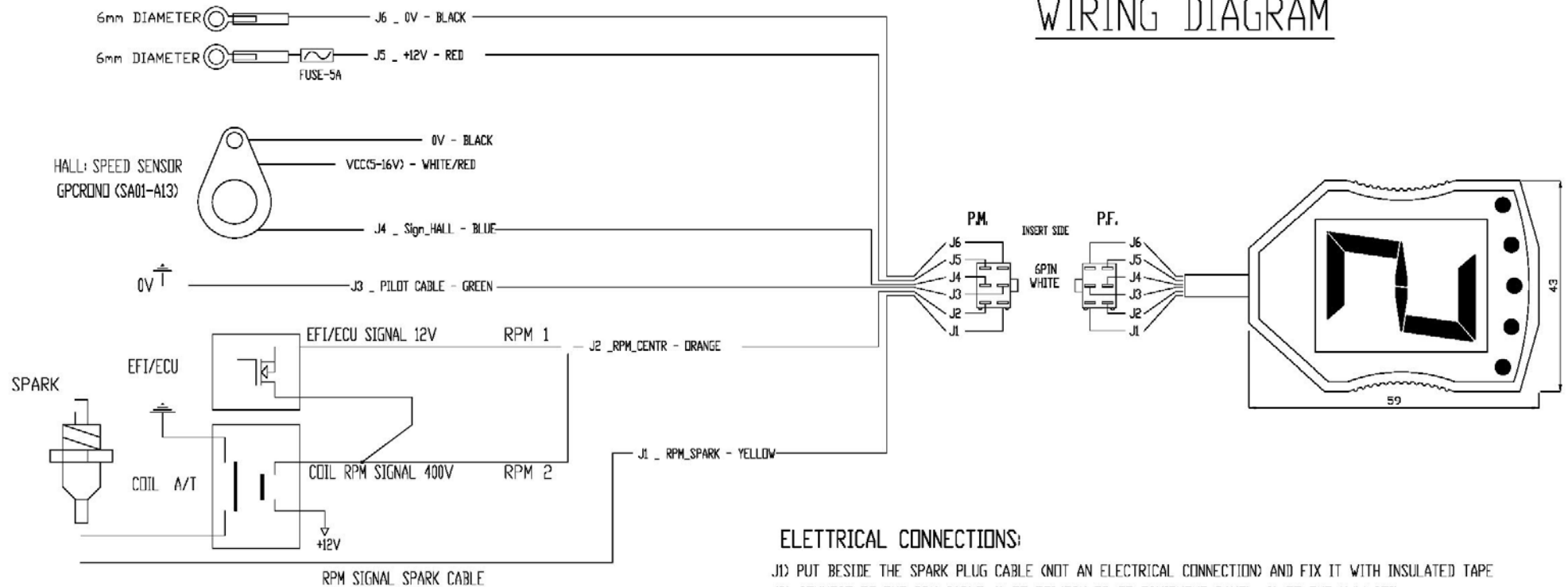
4) RESET: J3 auf 0V legen und bei Erscheinen der Anzeige PROG -- OK das Kabel entfernen. Somit werden automatisch alle gespeicherten Einstellungen gelöscht. Vor neuen Programmierungen MUSS KEIN Reset ausgeführt werden. Bei der Verwendung auf einem anderen Motorrad, wird ein Reset vor der Programmierung empfohlen.

5) VERLASSEN: Kommt das Kabel aus Versehen mit 0V in Berührung, warten bis auf der Anzeige der Status erscheint und es dann erst loslassen. Kommen Sie aus Versehen auf die Seite GEAR PROG oder LED PROG, den Motor so niedrig wie möglich laufen und das Rad anhalten. Das Gerät beendet automatisch die Programmierung, ohne dass die gespeicherten Einstellungen geändert werden.

Falls aufgrund einer falschen Sequenz oder Signalunterbrechung (Motorumdrehungen, Geschwindigkeit, 0V oder +12 V), die Programmierung nicht gelingen sollte, erscheint nicht die Anzeige PROG --; das Gerät beendet die Programmierung, ohne dass die Einstellungen geändert werden.

NÜTZLICHE TIPPS: Bist du auf der Piste und deine Zeiten verbessern sich nicht..... werfe einen Blick auf die Ganganzeige und gib Gas.

WIRING DIAGRAM



ELETTRICAL CONNECTIONS:

- J1) PUT BESIDE THE SPARK PLUG CABLE (NOT AN ELECTRICAL CONNECTION) AND FIX IT WITH INSULATED TAPE
- J2) CONNECT TO THE RPM CABLE: 1) TO EFI/ECU OR TO EQUIPMENT PANEL, 2) TO THE H/V COIL
- J3) KEEP IT INSULATE, USE IT ONLY FOR SET UP AS INDICATED IN THE INSTRUCTION BOOK
- J4) CONNECT TO THE HALL SENSOR OUTPUT SIGNAL
- J5) CONNECT THE CABLE DIRECTLY TO THE POSITIVE POLE OF THE BATTERY OR KEEP IT UNDERKEY
- J6) CONNECT THE CABLE DIRECTLY TO THE NEGATIVE POLE OF THE BATTERY OR TO ANOTHER GOOD MASS POINT

WARNINGS:

- CONNECT THE RPM DETECTOR BY CABLE J1 OR J2, NEVER USE CABLE J1 AND J2 AT THE SAME TIME
- THE RPM SPARK PLUG SIGNAL, J1 CABLE, SENSE THE SIGNAL FROM SPARK PLUG CABLE WITHOUT DIRECT CONNECTION
IF THE RPM VISUALIZATION IS NOT GOOD, USE RESISTENCE SPARKS (TYPE BR9EG) AND/OR SHIELDED PIPES (5kOhm)
IF THE SIGNAL IS WEAK, WIND 1-3 TURNS OF J1 CABLE AROUND SPARK CABLE
- J2 CABLE CAN BE CONNECTED TO THE EFI/ECU DIGITAL OUTPUT (RPM1) OR TO THE H/V COIL INPUT (RPM2)
- IF J5 IS CONNECTED TO THE BATTERY, INTERPOSE A 5A FUSIBLE VERY CLOSE TO THE BATTERY
- IF THE MOTORCYCLE HAS NOT BATTERY, POWER THE INSTRUMENT WITH MICRO-BATTERY 12V (SA01-B08) AND CONNECT J6 CABLE TO BOTH MICRO-BATTERY AND MOTORCYCLE FRAME

Part nr:	Code	Object description:	Drawing nr:	Mass kg:	Quantity:
Customer:			Order:		
G.Pone s.r.l. www.gpcrono.com			Drawing nr:		
			Designed by: L.G. 27/02/07		
			Checked by:		
			Approved by:		
Description:			Release Description:		
CONNECTIONS x GPGEAR GP CRONO - 43x59x16 (BxHxW) FIG.4			Material:		
Process:			Roughness & shape tolerance:		
Measure:			Tol.Dim.: ±0.02		